

# Origo™ Mig 4004i/5004i

# Origo™ Feed 3004/4804, MA23/MA24

# Origo™ Mig 4004i, A44

## Легкие многофункциональные сварочные источники инверторного типа

Устройства Origo™ Mig 4004i/5004i представляют собой легкие инверторные сварочные аппараты с электронным управлением, разработанные для высокопроизводительного выполнения сварочных работ методами MIG/MAG/ММА (полуавтоматическая сварка в среде защитных газов / ручная сварка покрытыми электродами), а также TIG.

По сравнению с обычным оборудованием, площадь зоны обслуживания новых источников Origo™, необходимая для размещения аппарата, сокращена на 70%. Вес нового полуавтомата уменьшен на 80%, и его можно легко перемещать.

Подключаемая система охлаждения позволяет увеличить время сварочных работ и обеспечивает удобство за счет охлаждения горелки. Если сварка не проводится, вентилятор и система водяного охлаждения автоматически отключаются через 6,5 минут, и таким образом, существенно сокращают потребление энергии во время простоя.

Этот инверторный источник четвертого поколения характеризуется существенно более высокой эффективностью, его КПД близок к 1. Повышенная производительность и коэффициент мощности снижают потребление и затраты энергии в одинаковых условиях сварки.

Технология	Вес	Эффективность
Ступенчатая схема	>140 кг	<70%
Чопперный источник	>140 кг	<70%
Инвертор (Origo™ Mig)	<50 кг	>85%



### Область применения

- Высокопроизводительная сварка методом MIG/MAG
- Современная сварка методом ММА
- Сварка методом TIG

- Общие промышленные работы
- Энергетика
- Ветряные электростанции
- Автотранспорт
- Железнодорожный транспорт
- Землеройное и горное оборудование
- Подвижные механические системы
- Стальные профили
- Строительство
- Судостроение, морские платформы

- Высокий коэффициент ПВ – подходит для длительных работ
- Широкий диапазон входного напряжения: 380 - 440 В +/- 10%
- Совместимость с генератором
- Функция режима ожидания – энергосбережение
- 35 синергетических программ в памяти аппарата (MA24) – увеличение производительности
- QSet™ – Функция автоматической настройки сварочных параметров (MA24)
- Функция Creep-start™ - для надежного начала сварки (MA24)
- Встроенная система охлаждения с ELP (ESAB Logic Pump)
- Передвижная тележка с 4 подъемными проушинами – улучшенная эргономика

## Функция QSet™ - интеллектуальная система, которая делает сварку удобнее

Функция QSet™ контролирует состояние сварочной дуги и оптимизирует сварку короткой дугой. В течение нескольких секунд устанавливаются оптимальные параметры сварочной дуги. Для выполнения операции достаточно отрегулировать скорость подачи проволоки, а функция QSet™ самостоятельно осуществит необходимые настройки.

Прочная конструкция подающего механизма закрытого типа предохраняет сварочную проволоку от попадания влаги, пыли и взвешенных частиц в воздухе.

В устройствах Origo™ Feed 3004/4804 предусмотрены два типа панелей управления с простой логической компоновкой. Эти панели просты в обращении и взаимозаменяемы. Гнездо для подключения пульта дистанционного управления позволяет использовать адаптер RA23 сварочной горелки PSF RS3 и, таким образом, менять сварочный режим с горелки.

Возможно применение стандартных катушек или упаковки Marathon Pac™. Для снижения механических воздействий на соединительный кабель используется компенсатор нагрузок, устанавливаемый сзади.

## Синергетические программы

Синергетические программы - способ быстро подобрать требуемую длину дуги. С сегодняшнего дня у вас появилась возможность достижения наилучших результатов при выполнении типовых сварочных работ.

Также синергетические программы помогают оператору работать больше и быстрее, избегать режимов между короткой дугой и распылением. Синергетические программы позволяют выбрать оптимальный режим управления дугой \* для заданного сочетания проволоки и газа.

\*=динамическая регулировка



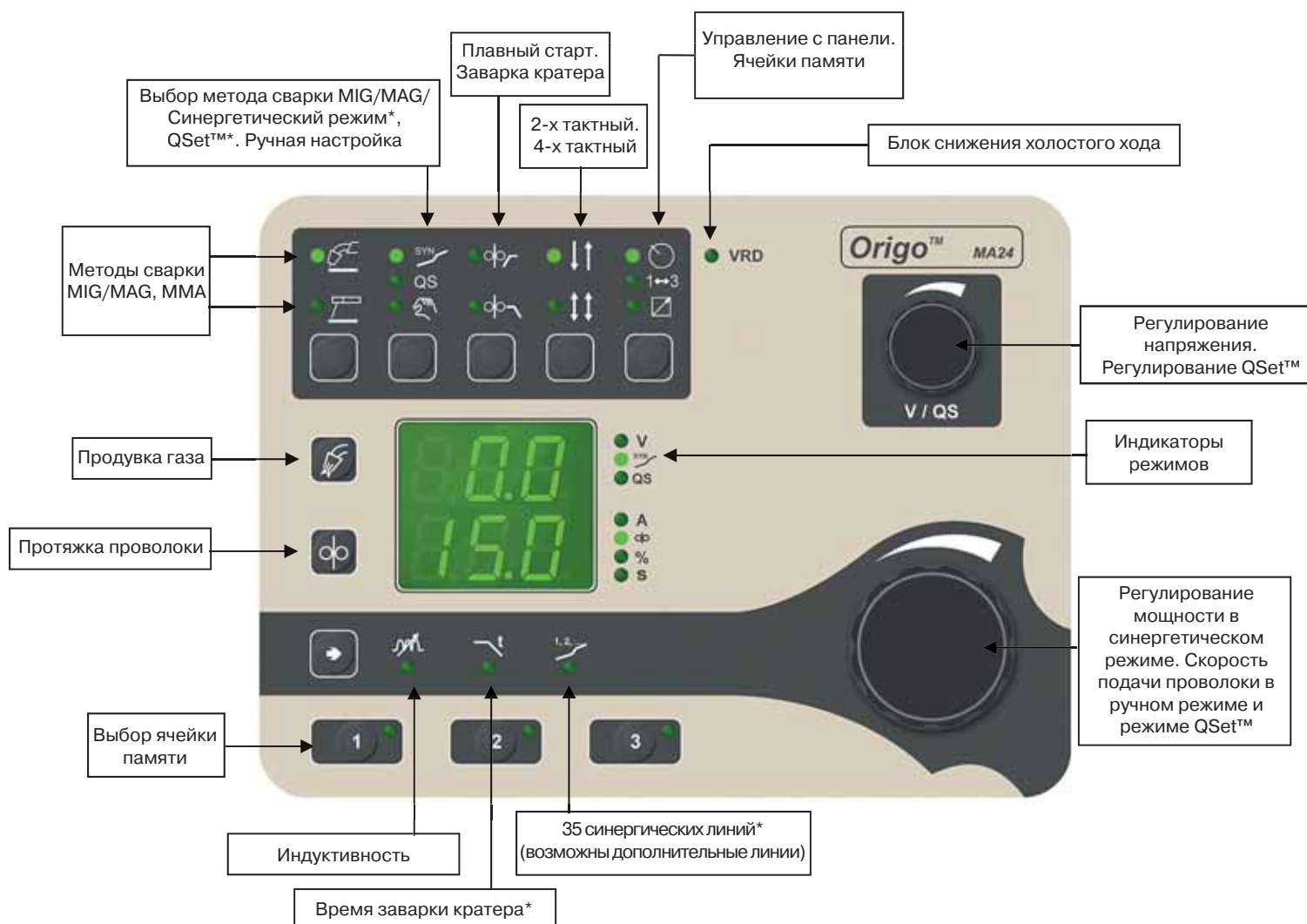
Origo™ Feed 3004

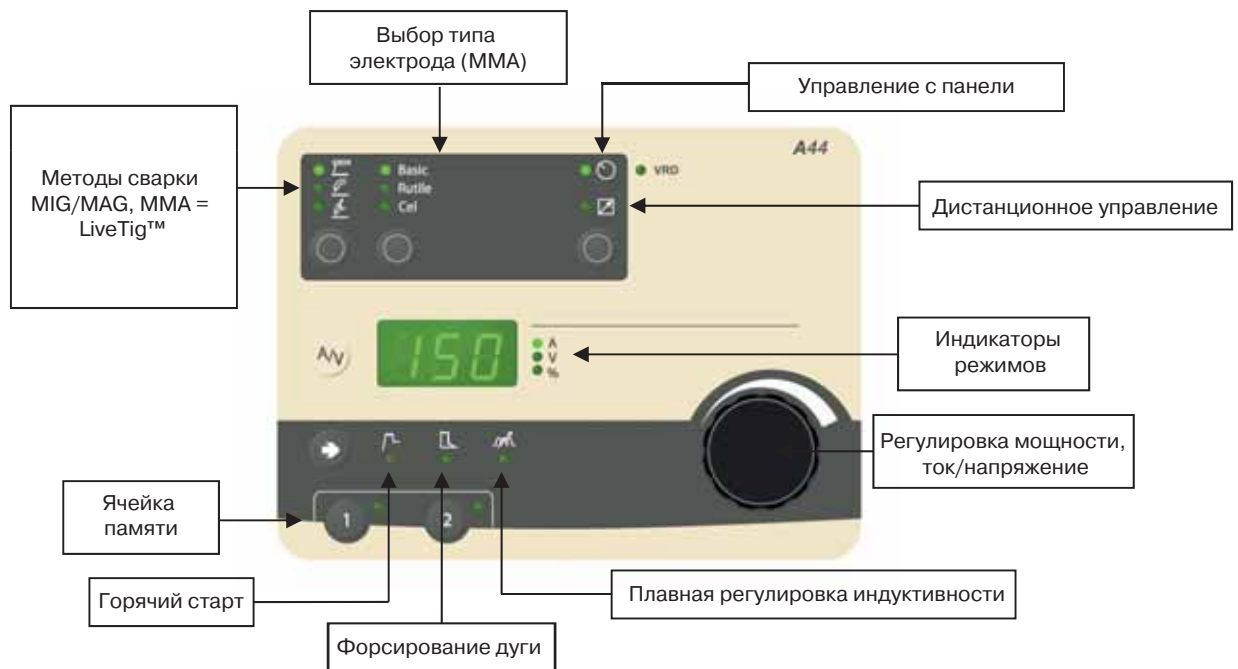


Origo™ Feed 4804

## MA23/MA24

(\* дополнительные функции для MA24)





### LiveTig™

На панели A44 находится режим LiveTig™, обеспечивающий электронное управление током в пусковом режиме. В результате вы можете производить сварку углеродистой или нержавеющей стали, как с присадками, так и без них. Режим пуска можно сравнить с функцией Lift Arc™: вам не нужно терять электродом свариваемую деталь.

### Режим воздушно-дуговой строжки

Выбирая режим управления напряжением дуги MIG/MAG, вы можете добиться лучшей производительности, и исключить гашение дуги.



Origo™ Mig 4004i, A44



COOL 1

### Технические характеристики Origo™ Mig

	4004i	5004i
<b>Электропитание</b>		
Напряжение 3 фазы 50/60 Гц, В	380 – 440, ± 10%	380 - 440, ± 10%
Сечение кабеля, Ø мм <sup>2</sup>	4 x 6	4 x 6
Предохранитель, ток, А	25	35
<b>Допустимая нагрузка при MIG/MAG</b>		
ПВ 100%, А/В,	300/32	300/32
ПВ 80%, А/В,	400/36	400/36
ПВ 60%, А/В,	400/36 *	500/40
<b>Диапазон настройки, А</b>		
MIG/MAG	20 - 400	20 - 500
MMA	16 - 400	16 - 500
TIG	4 - 400	4 - 500
Напряжение холостого хода, В	55	55
Напряжение холостого хода при активации VRD, В	< 35	< 35
Мощность холостого хода, Вт	40	40
КПД при максимальном токе, %	87	87
Коэффициент мощности при максимальном токе	0,95	0,95
<b>Габариты ДхШхВ, мм</b>	610x256x445	610x256x445
с охлаждающим устройством, дхшхв, мм	610x256x675	610x256x675
<b>Вес, кг</b>	46	46
с охлаждающим устройством без хладагента, кг	58	58
Рабочая температура, °С	-10 - +40	-10 - +40
Класс защиты корпуса	IP23	IP23
Класс применения	S	S
Класс изоляции	H	H
<b>Сертификация</b>	CE	CE

\* Для Origo™ Mig 4004i, A44

Данное сварочное оборудование соответствует стандартам IEC-EN974-1, IEC-EN974-2, IEC-EN974-5, IEC-EN974-10

### Технические характеристики водяного охладителя COOL 1

Электропитание, В пост. тока	24
Расход охлаждающей жидкости, л/мин	2,0
Объем охлаждающей жидкости, л	4,5
Мощность охлаждения, кВт	1,3
Максимальное давление, бар	4,5
Максимальный напор на горелку, м	8,5
Вес / включая хладагент, кг	12 / 16,5
Габариты, вкл. заливной патрубков, дхшхв, мм	610x256x256

### Технические характеристики Origo™ Feed 3004/4804

Электропитание, В пер. тока	42
Емкость катушки с проволокой, кг	18
Макс. диаметр катушки, мм	300
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,8-25,0
Габариты (д х ш х в), мм	690x275x420
Вес, кг	15 / 19

### Параметры проволоки:

Сталь	0,6-1,6 / 0,6-1,6
Нержавеющая сталь	0,6-1,6 / 0,6-1,6
Алюминий	1,0-1,6 / 1,0-1,6
Порошковая проволока	0,8-1,6 / 0,8-2,4

## Информация для заказа источников питания

Изделие	Артикул
Origo™ Mig 4004i, A44	0465 152 880
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880

## Информация для заказа, Origo™ Feed

Изделие	С воздушным охлаждением	С водяным охлаждением
Origo™ Feed 3004, корпус MA23 10 полюсов	0460 526 887	0460 526 897
Origo™ Feed 4804, корпус MA23 10 полюсов	0460 526 987	0460 526 997
Origo™ Feed 3004, корпус MA24 10 полюсов	0460 526 889	0460 526 899
Origo™ Feed 4804, корпус MA24 10 полюсов	0460 526 989	0460 526 999

## Информация для заказа соединительных кабелей

70 мм <sup>2</sup>	С воздушным охлаждением	С водяным охлаждением
1,7 м, 10 контактов	0459 528 780	0459 528 790
5,0 м, 10 контактов	0459 528 781	0459 528 791
10,0 м, 10 контактов	0459 528 782	0459 528 792
15,0 м, 10 контактов	0459 528 783	0459 528 793
25,0 м, 10 контактов	0459 528 784	0459 528 794
35,0 м, 10 контактов	0459 528 785	0459 528 795
95 мм <sup>2</sup>	С воздушным охлаждением	С водяным охлаждением
1,7 м, 10 полюсов	0459 528 980	0459 528 990

## Информация для заказа опций

Изделие	Артикул
Комплект колес	0458 707 880
Компенсатор для сварочной горелки	0457 341 881
Компенсатор для соединительных кабелей	0459 234 880
Подъемная проушина	0458 706 880
Разъем MarathonPac™	F102 440 880
Переходник для катушки 5 кг	0455 410 001
Крышка катушки	0458 674 880
Крышка катушки, сталь	0459 431 880
Пульт дистанционного управления MTA1 CAN	0459 491 880
Пульт дистанционного управления MT1 10Prog CAN	0459 491 882
Соединительный кабель MTA1 и M1 10Prog, 5 м	0459 960 880
Адаптер для дистанционного управления Miggy-/Railtrac	0459 681 880
Адаптер для дистанционного управления MXH™ PP и PSF™ RS3	0459 681 881
Комплект соединителей MXH™ 300/400w PP	0459 020 883
Водяной охладитель COOL 1	0462 300 880
4-колесная тележка Origo™ Mig 4004i/5004i	0462 151 880
Скоба для тележки без COOL 1	0463 125 880

## Синергетические линии

Номер программы	Материал	Маркировка ЗСАБ	Д-р пров-ки (мм)	Защитная атмосфера
1	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	0,8	CO <sub>2</sub>
2	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1,0	CO <sub>2</sub>
3	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1,2	CO <sub>2</sub>
4	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	0,8	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
5	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1,0	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
6	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1,2	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
7	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	0,8	75%Ar+25%CO <sub>2</sub>
8	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1,0	75%Ar+25%CO <sub>2</sub>
9	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51	1,2	75%Ar+25%CO <sub>2</sub>
10	Fe ER70S-6	OK AristoRod 12.50/12.51*	0,9	82-90% Ar 10-18% CO <sub>2</sub>
11	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi	0,8	98% Ar 2%CO <sub>2</sub>
12	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi	0,9	98% Ar 2%CO <sub>2</sub>
13	ER 316LSi	OK Autrod 316LSi	1,0	98%Ar+2%CO <sub>2</sub>
14	ER 316LSi	OK Autrod 316LSi	1,2	98%Ar+2%CO <sub>2</sub>
15	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi*	0,9	90% He 7.5% Ar 2.5% CO <sub>2</sub>
16	ER 308LSi	OK Autrod 308LSi*	1,2	90% He 7.5% Ar 2.5% CO <sub>2</sub>
17	Al 5356	OK Autrod 5356	1,0	100%Ar
18	Al 5356	OK Autrod 5356	1,2	100%Ar
19	Al 5356	OK Autrod 5356	1,6	100%Ar
20	Al 4043	OK Autrod 4043	1,0	100%Ar
21	Al 4043	OK Autrod 4043	1,2	100%Ar
22	Al 4043	OK Autrod 4043	1,6	100%Ar
23	Fe MCW E70C-6M	OK Tubrod 14.12	1,2	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
24	Fe MCW E70C-6M	OK Tubrod 14.12	1,4	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
25	Fe MCW E70C-6M	OK Tubrod 14.12	1,6	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
26	Fe MCW E70C-6M	Coreweld C6*	1,2	92%Ar+8%CO <sub>2</sub>
27	Fe MCW E70C-6M	Coreweld C6*	1,6	92%Ar+8%CO <sub>2</sub>
28	Fe RCW E71T-1M	OK Tubrod 15.14	1,2	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
29	Fe RCW E71T-1M	OK Tubrod 15.14	1,4	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
30	Fe RCW E71T-1M	OK Tubrod 15.14	1,6	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
31	Fe RCW E71T-1	Dual Shield all-position*	1,2	75%Ar+25%CO <sub>2</sub>
32	Fe RCW E71T-1	Dual Shield all-position*	1,4	75%Ar+25%CO <sub>2</sub>
33	Fe RCW E71T-1	Dual Shield all-position*	1,6	75%Ar+25%CO <sub>2</sub>
34	Fe BCW E71T-5	OK Tubrod 15.00	1,2	82%Ar+18%CO <sub>2</sub>
35	Fe RCW E71T-1	Dual Shield 7100 LH*	1,2	CO <sub>2</sub>

\*=US



Источник с блоком охлаждения



Источник без блока охлаждения



ESAB / esab.com

